CASTEL GANDOLFO, IL BORGO DELLE CANTINE NELLA ROCCIA VULCANICA

Soggiorno all'insegna di enogastronomia, arte e natura

Noto soprattutto per la presenza della residenza estiva dei papi, alla quale fanno corona molte altre residenze estive, ville e villini edificati a partire dal XVII secolo, il borgo di Castel Gandolfo si affaccia sul lago Albano dall'orlo del cono vulcanico, regalando scorci di rara bellezza della natura che lo circonda, unitamente all'eleganza del suo centro storico. Oltre alla residenza Pontificia, Castel Gandolfo offre notevoli luoghi di interesse archeologico, naturalistico e artistico. La tua esperienza in questo splendido borgo sarà impreziosita con la visita in una cantina scavata nella roccia dove potrai scegliere di degustare grappe in abbinamento a pasticceria tipica o vini tipici in abbinamento a pietanze locali.

La struttura: Elegante hotel 3* immerso in un parco di oltre 2 ettari, con vista mare, situato sulla Via Appia Nuova nelle vicinanze del monumento Orazi e Curazi, al confine del comune di Albano Laziale, ad un passo dal centro della pittoresca Ariccia e Castel Gandolfo e nel cuore del Parco dei Castelli Romani. La vasta proprietà conserva rovine e costruzioni che documentano vicende storiche che hanno attraversato vari secoli, a partire dall'età romana.

Codice pacchetto: LACAGCUNE2

Il prezzo indicato è valido per 2 persone

A partire da: 215.00 euro
Servizi inclusi:

- 2 notti in Hotel 3* in Castel Gandolfo area con prima colazione e sistemazione in camera doppia/matrimoniale
- Esperienza "Aperitivo di benvenuto in hotel"
- Esperienza "Visita di una cantina scavata nella roccia con degustazione guidata" da scegliere:
    a. 3 grappe locali in abbinamento a pasticceria tipica
    b. 4 vini locali in abbinamento a prodotti tipici

Servizi non inclusi:

- Trasporti
- Pasti ove non specificato
- Tassa di soggiorno (se prevista)

- Tutto ciò che non è indicato alla voce "Il pacchetto include"

Partenza:
Arrivo:
Mezzi di trasporto:
Min pax:
URL di origine: https://www.bitn.it/node/1859